



รายงานสิ่งแวดล้อม
ประจำปี 2556



คำนำ

การจัดทำรายงานสิ่งแวดล้อมประจำปีของบริษัท จัดทำ เพื่อเผยแพร่ข้อมูลการดำเนินงาน และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมขององค์กร มีการจัดทำขึ้นภายใต้เจตนารมณ์ของบริษัทฯ ในการสร้างความเชื่อมั่นด้านการจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้แก่ชุมชน และสาธารณะชนได้รับทราบอย่างต่อเนื่อง โปร่งใส และตรวจสอบได้ รวมถึงการธำรงรักษามาตรฐานการรับรองระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย OHSAS 18001 ให้อยู่คู่กับองค์กรตลอดไป

ซึ่งเป็นภารกิจที่องค์กรให้ความสำคัญและยังคงถือปฏิบัติอยู่อย่างต่อเนื่องตลอดมา ตลอดปี 2556 องค์กรยังคงเดินเครื่องผลิต ควบคู่ไปกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด มีการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ

รวมถึงมีการจัดซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน เพื่อเสริมสร้างทักษะของบุคลากรและความพร้อมของอุปกรณ์ต่างๆ ในการระงับเหตุร่วมกับหน่วยงานภายนอก

นอกจากนี้ยังได้เปิดให้ผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อส่งเสริมเรียนรู้การบริหารจัดการกระบวนการผลิตควบคู่การดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยอาชีวอนามัยขององค์กร รวมถึงเพื่อความโปร่งใส และสามารถตรวจสอบได้

ตลอดจนรณรงค์ให้ผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้องให้เห็นความสำคัญและมีจิตสำนึกในการร่วมกันดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม การทำงานอย่างปลอดภัย ผ่านโครงการและกิจกรรมต่างๆ ที่จัดขึ้นอย่างต่อเนื่องตลอดปี 2556 ด้วย



สารบัญ

เรื่อง	หน้า
● ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับบริษัท	1
● ปริมาณการใช้พลังงานปี 2556	1
● คุณภาพอากาศ	2
● ปริมาณการใช้น้ำ และคุณภาพน้ำทิ้ง	6
● ระดับเสียง	8
● การจัดการของเสีย	10
● การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม	15
○ การตรวจประเมิน	15
○ ขอร้องเรียน	16
○ การสื่อสาร และความพึงพอใจของลูกค้า	16
○ การเตรียมการรับเหตุฉุกเฉิน	17
○ โครงการด้านสิ่งแวดล้อม	18
○ โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียว	19



ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับบริษัท

บริษัท อุตสาหกรรมทำเครื่องแก้วไทย จำกัด (มหาชน) ได้ก่อตั้งเมื่อ พ.ศ. 2494 โดยได้รับอนุญาตให้ตั้งโรงงานผลิตเครื่องแก้วอัตโนมัติขึ้นบนเนื้อที่ 30 ไร่ริมฝั่งแม่น้ำเจ้าพระยา เขตราชบุรีบูรณะ เปิดดำเนินการผลิต ในวันที่ 16 มกราคม พ.ศ. 2496

ในปี พ.ศ. 2534 บริษัทฯ ได้มีการเปลี่ยนแปลงที่สำคัญเพื่อรองรับการขยายตัวของตลาดเครื่องแก้วที่มีอยู่อย่างต่อเนื่อง โดยสร้างโรงงานผลิตบรรจุภัณฑ์แก้วที่ทันสมัยที่สุดในภูมิภาคขึ้นใหม่อีกแห่งหนึ่งที่อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ เตาลอหมบางพลี 1 ด้วยความต้องการของตลาดสำหรับขวดแก้วที่มีคุณภาพได้เพิ่มสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว บริษัทฯ จึงได้ขยาย กำลังการผลิตเพื่อรองรับกับความต้องการดังกล่าว และในเดือนกุมภาพันธ์ 2550 บริษัทฯ จึงได้ก่อสร้างเตาลอหมเพิ่มขึ้น ที่โรงงานบางพลี เรียกเตาใหม่นี้ว่า BP5 ซึ่งเป็นเตาลอหมที่มีขนาดใหญ่ที่สุดของ TGI ด้วยกำลังการหลอมที่ 435 ตัน ต่อวัน ปัจจุบันโรงงานบางพลีมีเตาลอหมในการผลิตแก้วทั้งสิ้น 5เตาการผลิต

บริษัทฯ มีความยึดมั่นในปรัชญาการดำเนินธุรกิจในเชิงพาณิชย์และรับผิดชอบต่อสังคม โดยมีความมุ่งมั่นที่จะธำรงรักษาไว้ซึ่งคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามปณิธานที่ว่า “เราจะรักษาสีสิ่งแวดล้อมในวันนี้ เพื่อชีวิตที่ดีในวันหน้า” รวมถึงการบริหารจัดการและใช้ทรัพยากรในทุก ๆ ด้านอย่างเหมาะสมเพียงพอและอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อความมั่นคง ความเจริญรุ่งเรืองอย่างยั่งยืน โดยตระหนักว่าการดูแลสิ่งแวดล้อมเป็นความรับผิดชอบต่อของบริษัทฯ ต่อสังคม และเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคน

ปริมาณการใช้พลังงานในปี 2556

เนื่องจากอุตสาหกรรมการผลิตแก้ว เป็นอุตสาหกรรมที่มีการใช้พลังงานค่อนข้างสูงเพื่อใช้ในการเผาไหม้ รวมถึงต้องมีการรักษาสภาพอุณหภูมิภายในเตาตลอดเวลา

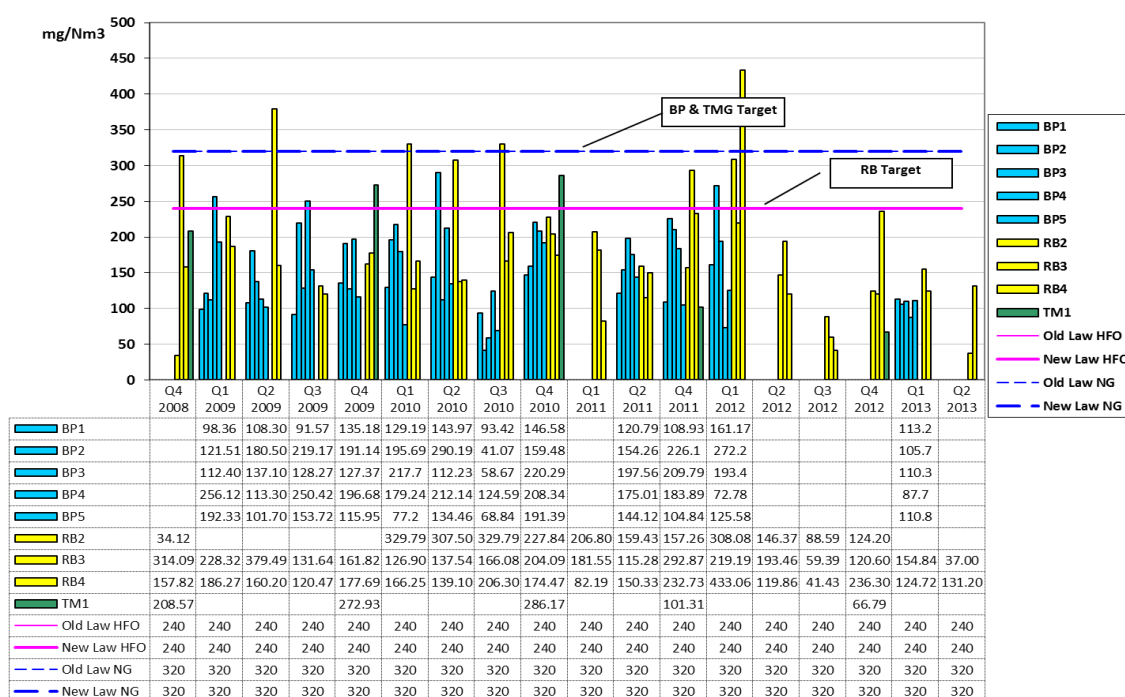
ดังนั้นองค์กรจึงมีความตระหนักถึงการใช้พลังงาน มีการนำเทคโนโลยีเข้ามาติดตั้ง เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการเผาไหม้

มีการติดตั้งหัวเผารีเจนเนอเรเตอร์ (Regenerator) คือ หัวเผาที่ออกแบบมาเพื่อให้มีการนำเอาความร้อนที่กลับมาใช้ให้ได้มากที่สุด ซึ่งก๊าซไอเสียจะนำมาเก็บสะสมความร้อนที่ห้องสะสมความร้อน การสะสมความร้อนสามารถทำได้อย่างมีประสิทธิภาพเนื่องจากห้องกักเก็บก๊าซไอเสียถูกออกแบบให้ใช้วัสดุที่สะสมความร้อนได้สูงมาก อากาศเย็นที่จะใช้ในการเผาไหม้จะแลกเปลี่ยนความร้อนจากห้องกักเก็บไอเสียทำให้อากาศที่จะใช้เผาไหม้มีอุณหภูมิสูงได้ใกล้เคียงกับอุณหภูมิใช้งาน ทำให้สามารถประหยัดเชื้อเพลิงได้มากและประสิทธิภาพการเผาไหม้ดีขึ้น

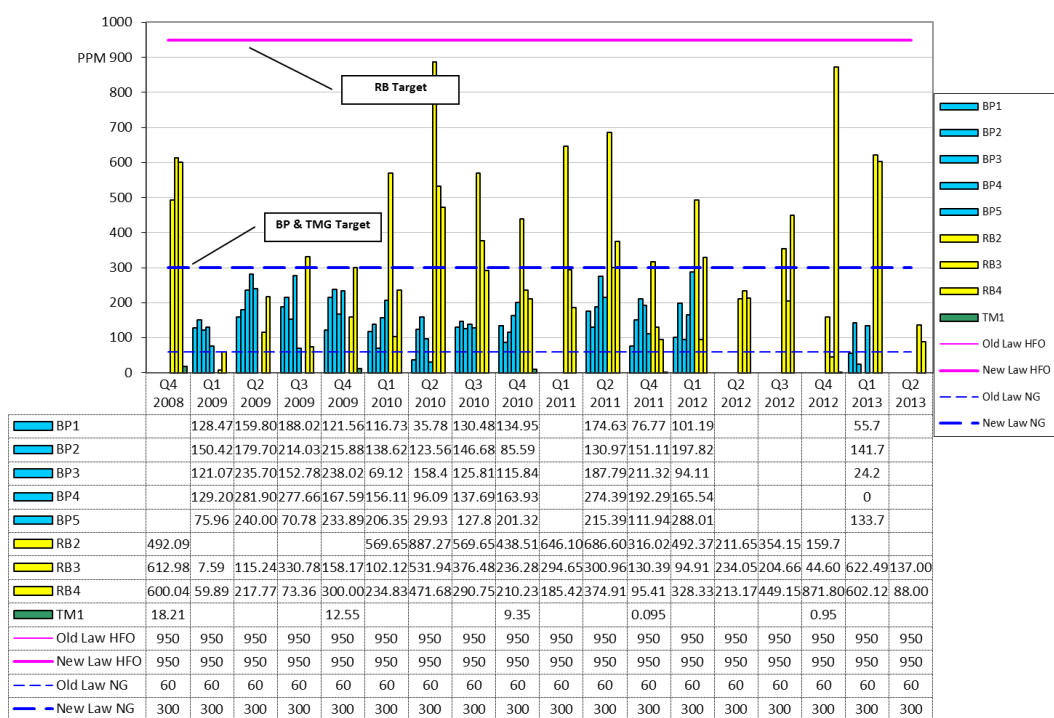
การนำความร้อนจากก๊าซเสียทั้งหมดมาใช้ในการอุ่นอากาศเผาไหม้ช่วยให้ประสิทธิภาพการใช้เชื้อเพลิงในเตาเผาดีขึ้น ส่งผลให้การเผาไหม้เชื้อเพลิงลดน้อยลง จึงถือว่าเป็นอีกแนวทางในการลดปัญหาภาวะโลกร้อนได้

ทั้งนี้องค์กรมีการเฝ้าติดตามปริมาณการใช้พลังงานอย่างต่อเนื่องทั้ง 2 โรงงาน เพื่อเป็นการควบคุมปริมาณการใช้พลังงาน

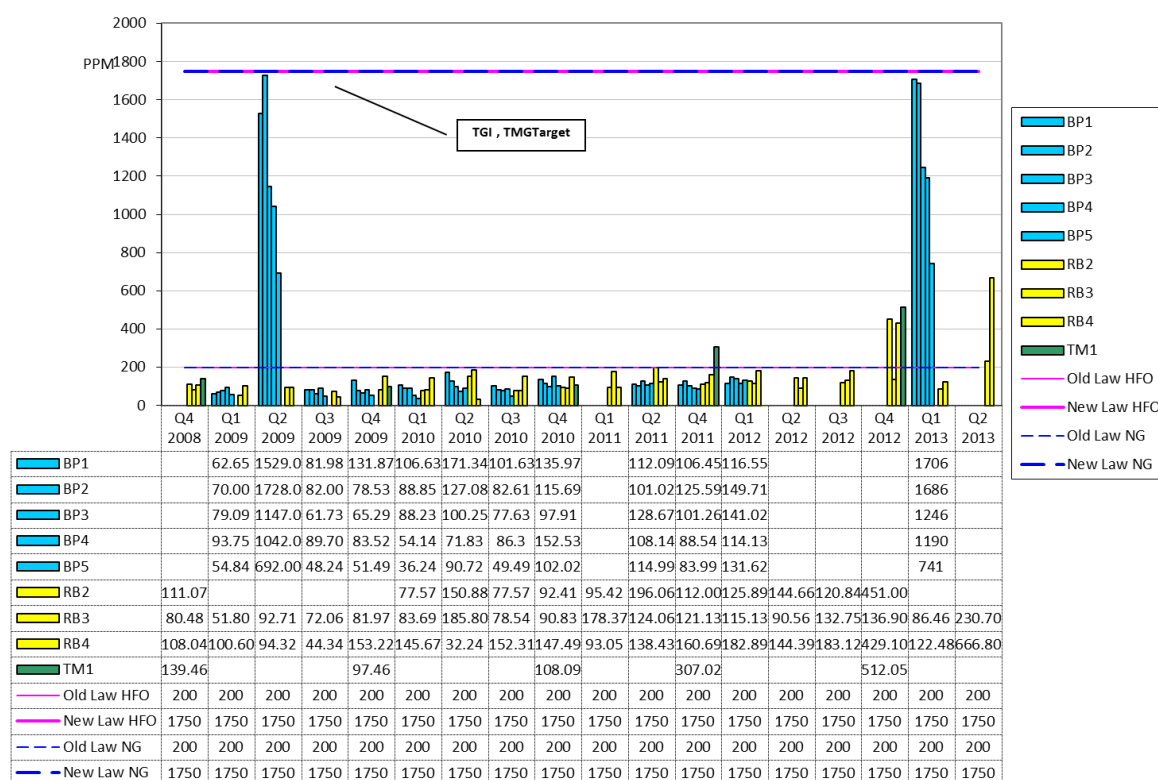
สำหรับโรงงานราษฎร์บูรณะมีการจัดทำมาตรการในการประหยัดพลังงานทั้งหมด 3 โครงการ สามารถลดการใช้พลังงานจากโครงการได้ 3.7 ล้านบาท



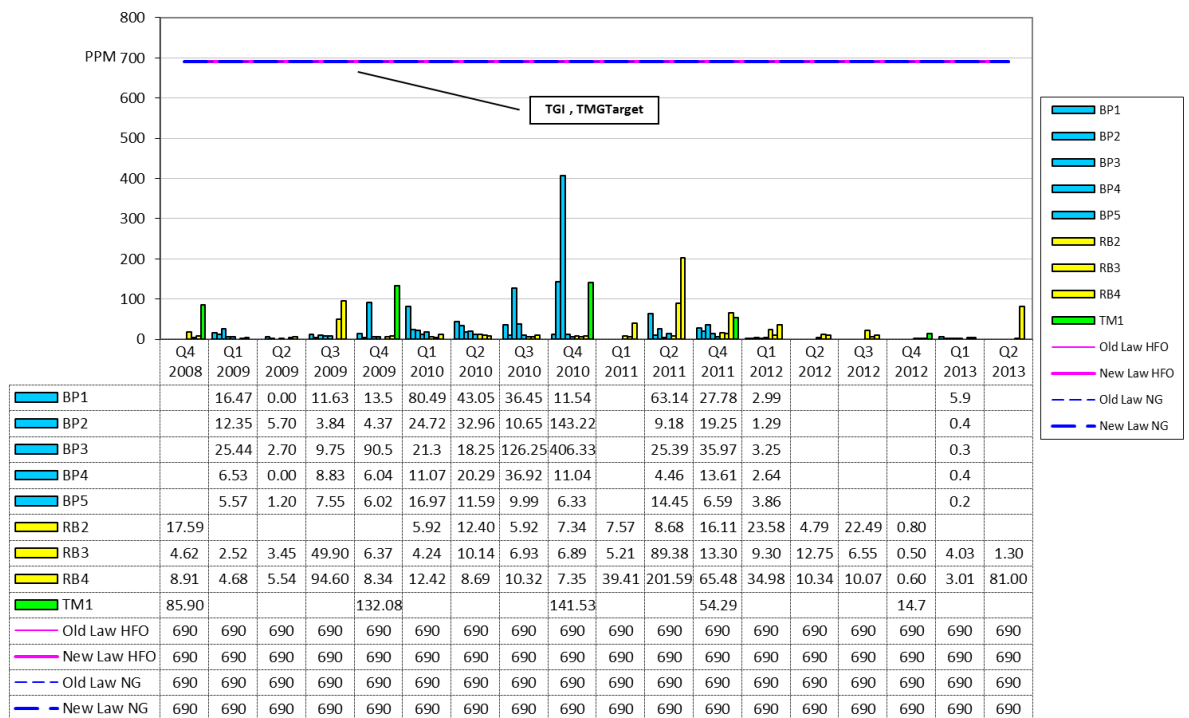
ภาพประกอบที่2 Sulfur Dioxide



ภาพประกอบที่3 Nitrogen Dioxide



ภาพประกอบที่ 4 Carbon Monoxide



สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

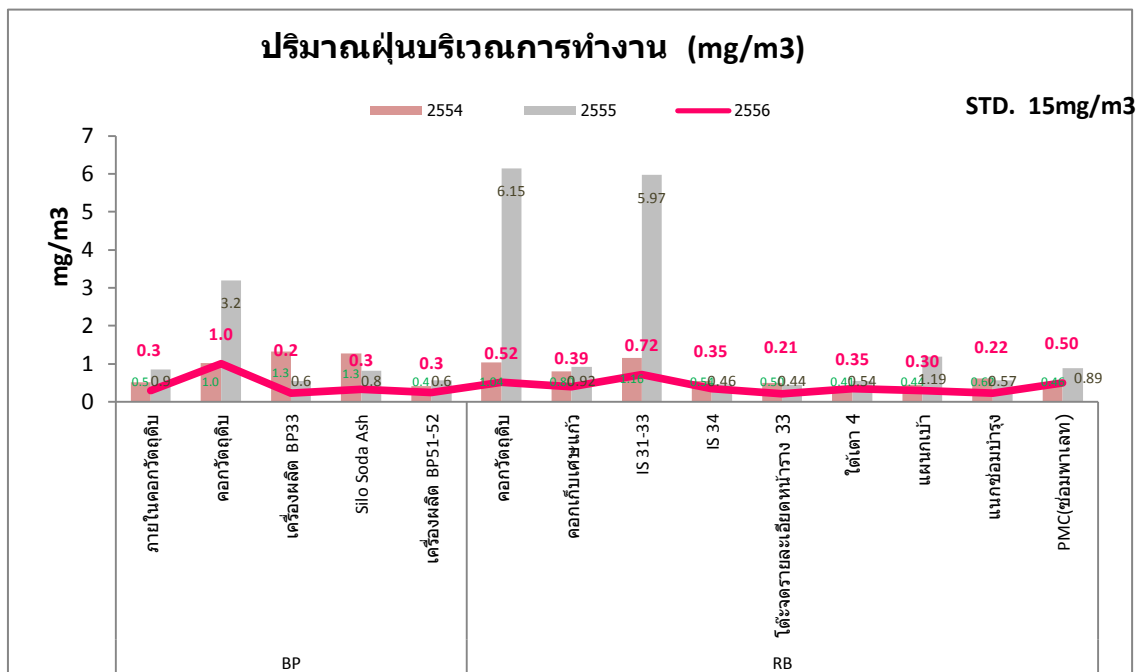
ปริมาณฝุ่นรวม, ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน, ปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ ที่ระบายจากปล่องโรงงาน ผลการตรวจวัดผ่านมาตรฐานตาม “ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิตแก้วและกระจก พ.ศ. ๒๕๕๕ ”

ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศปลายปล่องทุกค่าการตรวจวัดผ่านตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

การตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณทำงาน

ดำเนินการโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่มีผลต่อสุขภาพอนามัยของลูกจ้างเป็นการเฝ้าระวังสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- ภาพประกอบที่ 5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณทำงาน



ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณบริเวณทำงานผ่านตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทั้งหมด

การตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณโดยรอบโรงงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศ บริเวณภายนอกรอบๆโรงงาน เพื่อวิเคราะห์ผลกระทบของการฟุ้งกระจายของมลสารพิษที่ระบายออกจากโรงงาน และส่งผลต่อสิ่งแวดล้อมข้างเคียง

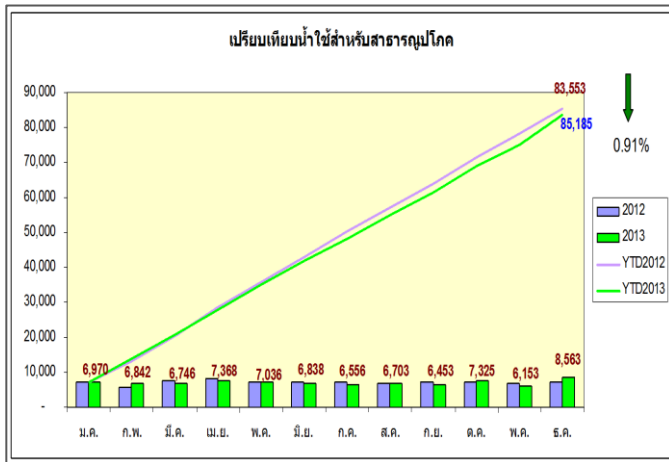
ผลการตรวจล่าสุดเมื่อเดือนพฤศจิกายน 2556

- บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสีย โรงงานบางพลี พบปริมาณความเข้มข้นฝุ่น 123.22 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

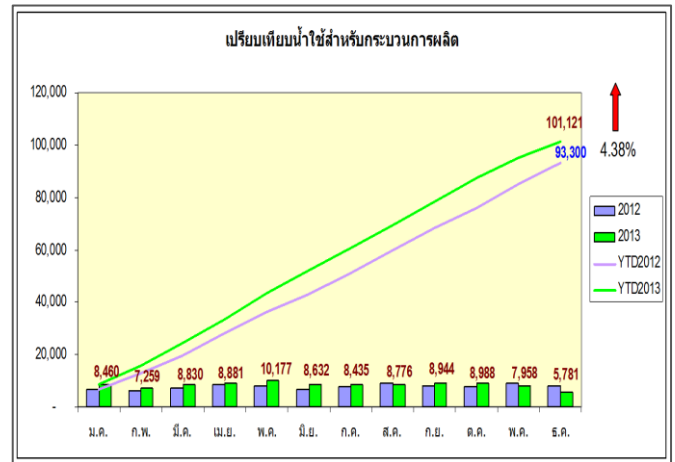
ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณโดยรอบโรงงานผ่านตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทั้งหมด



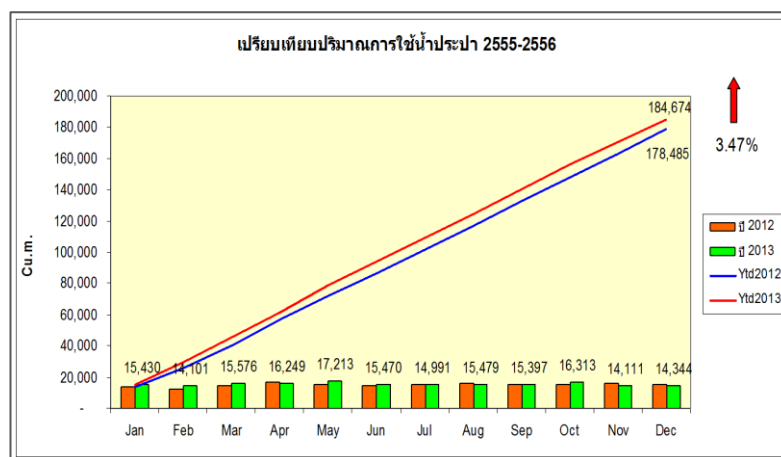
ปริมาณการใช้น้ำ (BP: ปี 2555-2556)



ภาพประกอบที่ 6 ปริมาณการใช้น้ำประปาในสาธารณูปโภค



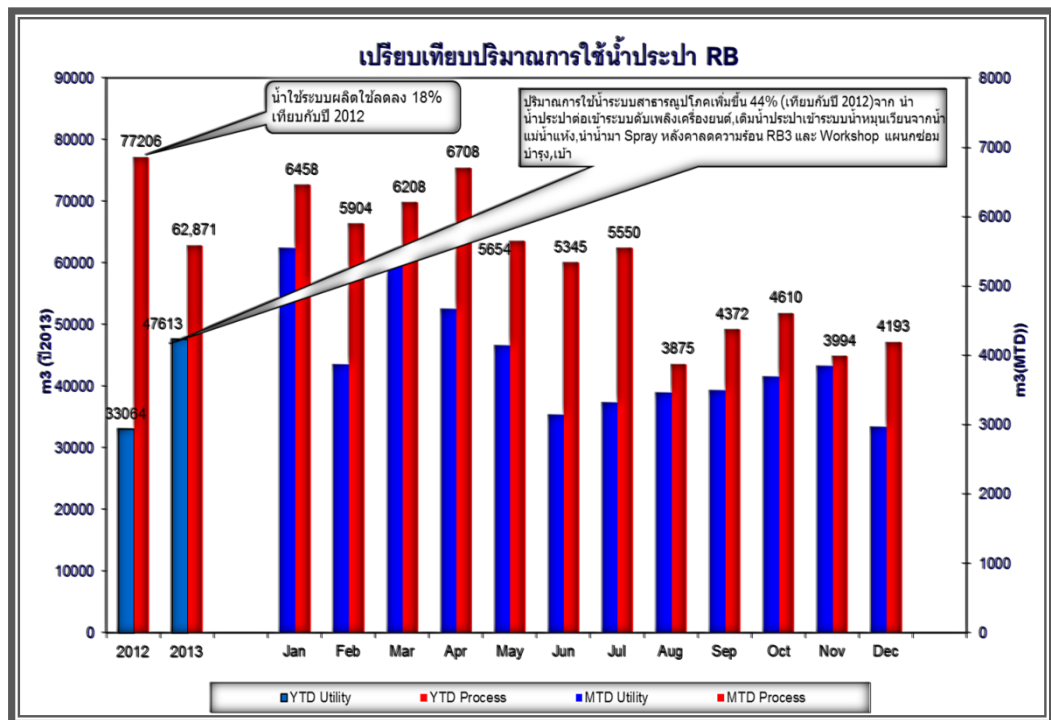
ภาพประกอบที่ 7 ปริมาณการใช้น้ำประปาในกระบวนการผลิต



ภาพประกอบที่ 8 ปริมาณการใช้น้ำประปา

สรุป ปริมาณการใช้น้ำประปาในปี 2556 สูงขึ้น 3.47% เมื่อเทียบกับปี 2555 สาเหตุเนื่องจากมีการใช้น้ำจากกระบวนการผลิต สูงขึ้นจากน้ำ Shear spray & Cold end Spray เพิ่มขึ้นเฉลี่ยเดือนละ 147 cu.m. และมีการปล่อยน้ำทิ้งจากน้ำหล่อเย็นกระเปาะน้ำ W/E & F/H ช่วงติดตั้งเครื่องผลิต BP23 และน้ำทิ้งจากน้ำ Cooling coil condenser air BP4 เพื่อรักษาอุณหภูมิ

ภาพประกอบที่ 9 ปริมาณการใช้น้ำ (RB: ปี 2555-2556)



จากข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต มีการใช้น้ำปริมาณลดลง 18% เทียบกับการใช้ปี 2555 สาเหตุเนื่องมาจากปิดการผลิตที่เตา RB3 และมีปริมาณการใช้น้ำประปาเพื่อการสาธารณูปโภคเพิ่มขึ้น 44% เทียบกับการใช้ปี 2555 เนื่องจากต่อน้ำประปาเข้าระบบดับเพลิงเครื่องยนต์ และเติมน้ำเข้าระบบหมุนเวียนเนื่องจากน้ำแม่น้ำแห้ง น้ำมา Spray ลดความร้อนหลังเตา RB3 ในช่วงต้นปี จึงทำให้มีปริมาณการใช้น้ำประปาที่สูงขึ้น

คุณภาพน้ำทิ้ง (BR & RB 2556)

โรงงานควบคุม และเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้ง โดยมีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการบำบัดต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง มีการเก็บตัวอย่างน้ำที่ระบายออกเพื่อนำไปวิเคราะห์ทุกเดือน โดยบริษัท Test Tech ผลการตรวจวัดพบว่า ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งที่กฎหมายกำหนด

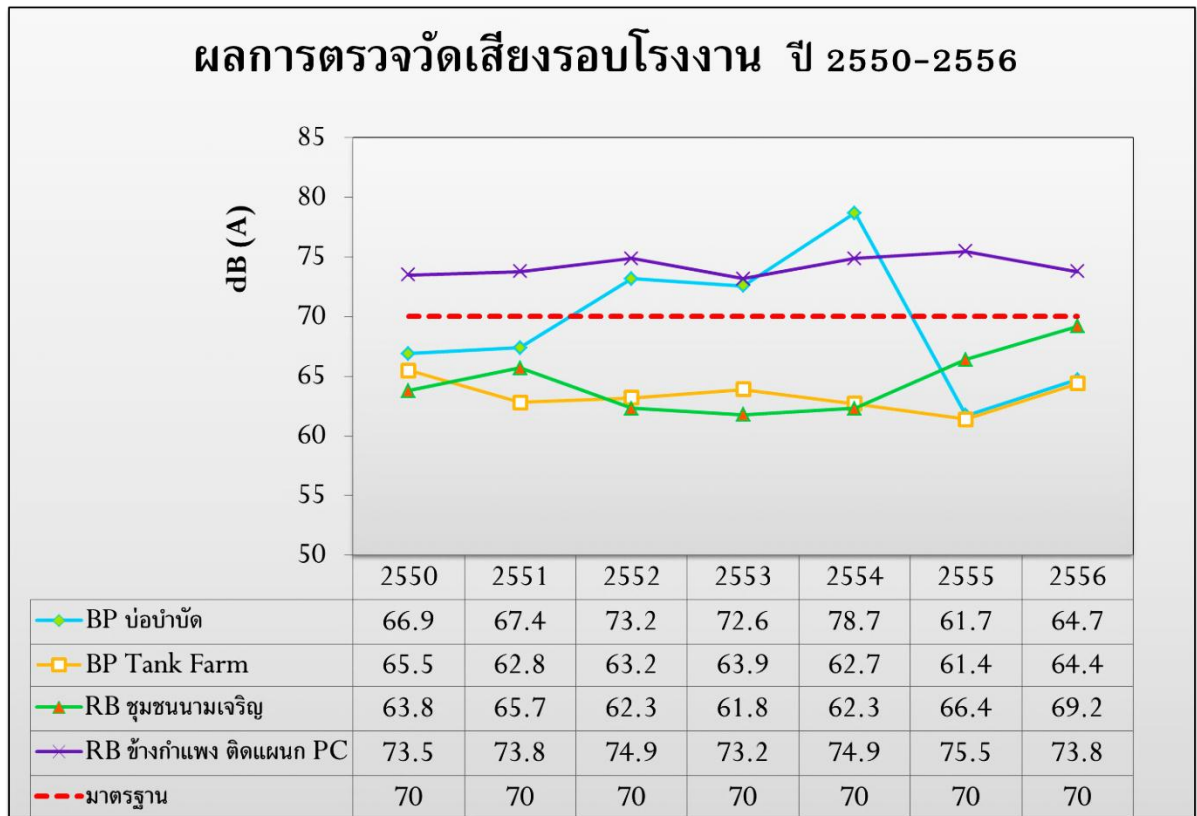
ทั้งนี้โรงงานมีการนำน้ำที่ผ่านการใช้งาน และบำบัดแล้ว นำมาใช้ซ้ำโดยใช้ในกระบวนการผลิต เช่นล้างพื้น และใช้ในการรดน้ำต้นไม้บริเวณรอบโรงงาน ดังนั้นโรงงานจึงจะไม่มีการปล่อยน้ำออกนอกบริเวณโรงงาน

ทั้งนี้ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของทั้ง 2 โรงงาน ผ่านตามที่กฎหมายกำหนด

ระดับเสียง

บริษัทมาตรการเฝ้าระวังและควบคุมระดับเสียงจากกระบวนการผลิต เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน และชุมชนโดยรอบโรงงาน รวมทั้งมีการตรวจติดตามระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน และบริเวณพื้นที่ทำงาน ของทั้ง 2 โรงงาน คือ โรงงานบางพลี และโรงงานราษฎร์บูรณะ

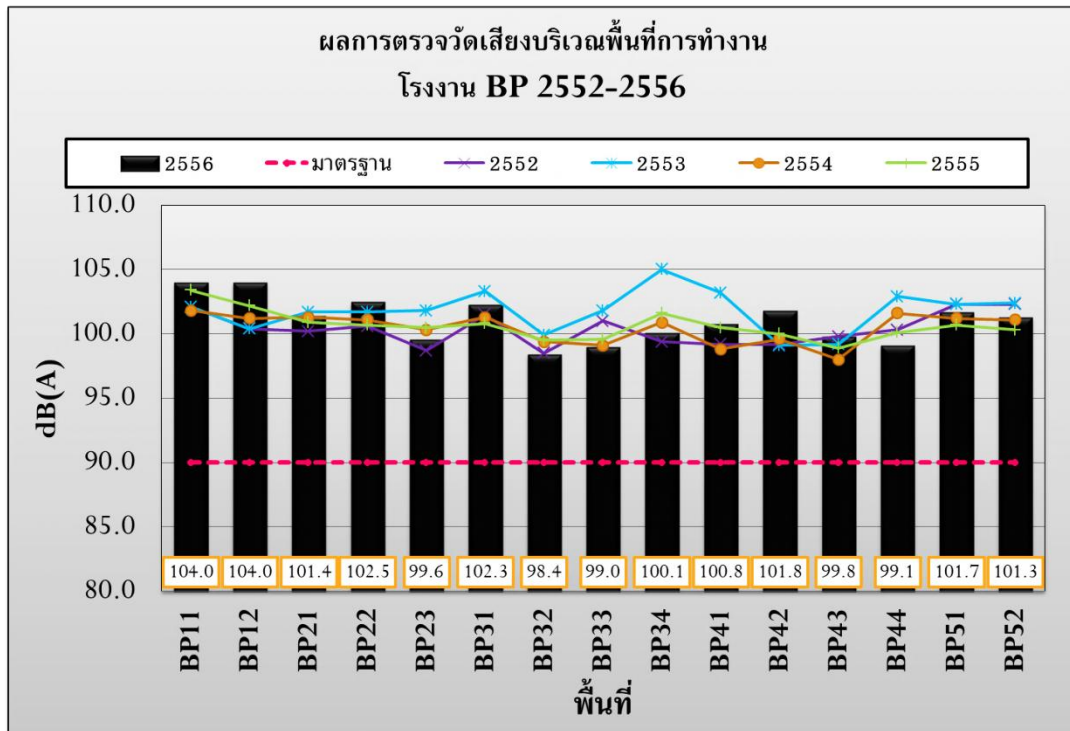
ภาพประกอบที่10 ผลการตรวจวัดเสียงรอบโรงงาน (BP &RB ข้อมูลล่าสุดเดือน พ.ค. 56)



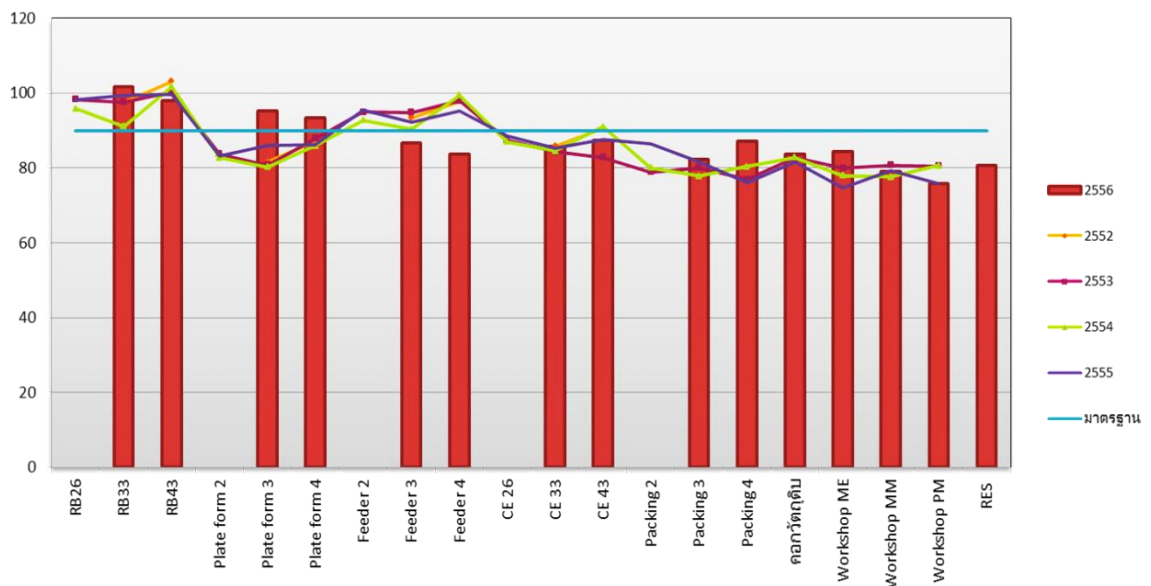
จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน พบ 1 ตำแหน่ง ช้างกำแพง ติดแผนก PC ของโรงงานราษฎร์บูรณะ มีค่าสูงกว่า กฎหมายกำหนด สาเหตุเนื่องมาจากเสียงกระแทก จากการลงวัตถุดิบ เนื่องจากเป็นบริเวณพื้นที่การลงวัตถุดิบของโรงงาน

ดังนั้นจึงได้มีการกำหนดช่วงการลงวัตถุดิบ เพื่อลดเสียงในช่วงเวลากลางคืน

ภาพประกอบที่ 11 ผลการตรวจวัดเสียงพื้นที่ทำงาน (BP ข้อมูลล่าสุดเดือน พ.ค. 56)



ภาพประกอบที่ 12 ผลการตรวจวัดเสียงพื้นที่ทำงาน (RB ข้อมูลล่าสุดเดือน พ.ค. 56)



สรุปผลการตรวจวัดเสียงพื้นที่ทำงาน(BP & RB)

เนื่องจากอุตสาหกรรมการผลิตแก้ว เป็นอุตสาหกรรมที่มีการผลิตที่ก่อให้เกิดเสียงอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ ดังนั้นผลการตรวจวัดเสียงบริเวณทำงานจึงส่งผลให้ค่าการตรวจวัดไม่ผ่านตามที่กฎหมายกำหนด ดังนั้นองค์กรจึงมีมาตรการต่างๆ ดังนี้

1. มีการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อป้องกันเสียงต่าง ๆ กับเครื่องจักร
2. กรณีที่มีการสั่งซื้ออุปกรณ์ เครื่องจักรใหม่ ให้พิจารณาถึงระดับเสียงดังของเครื่องจักรประกอบการพิจารณาด้วย

3. สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่เข้าปฏิบัติงานในเขตที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment หรือ PPE)

การจัดการของเสีย

ของเสียของโรงงาน สามารถแบ่งได้เป็น 3 ประเภทหลักๆ ดังนี้

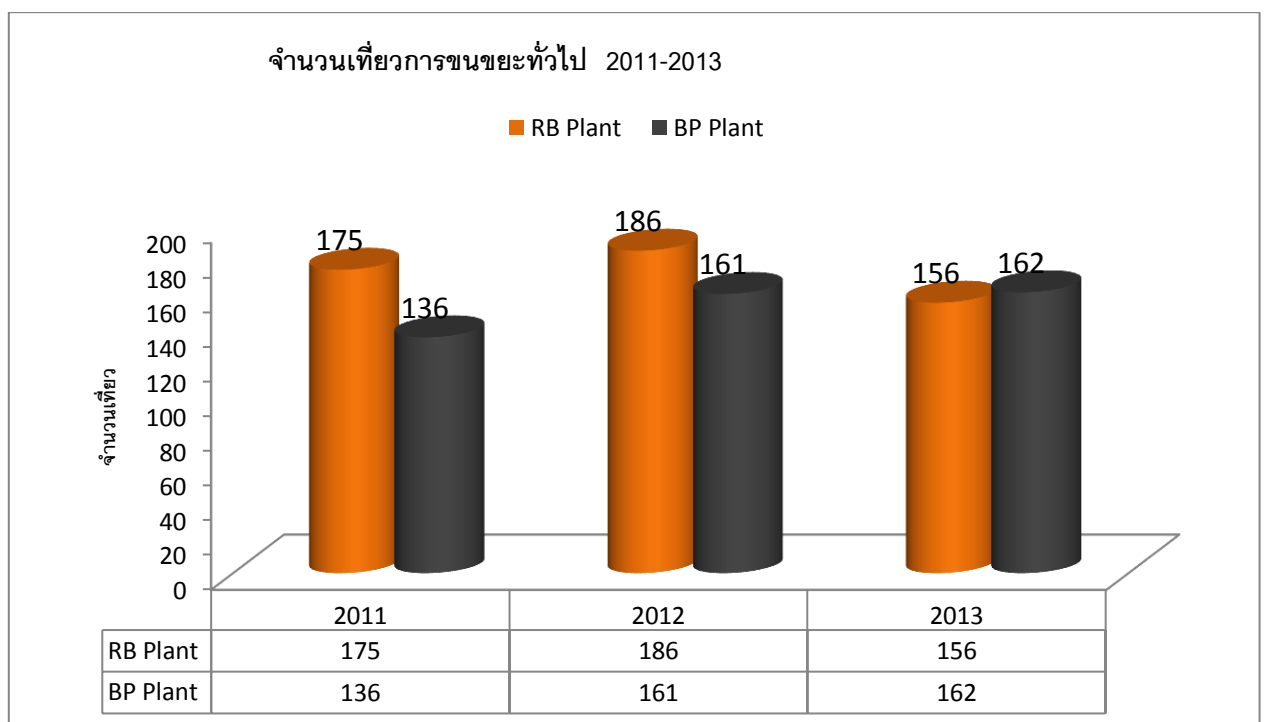
- ขยะทั่วไป เช่น เศษอาหาร, ถุงพลาสติก เป็นต้น
- ขยะอันตราย เช่น ถุงมือเปื้อนน้ำมัน, ถ่านไฟฉาย, หลอดไฟ, ตะกอนระบบบำบัด เป็นต้น
- ขยะรีไซเคิล ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้หรือ ขายได้ เช่น ถาดพลาสติก เศษไม้ กระดาษ เศษเชือก เป็นต้น

ขยะทั่วไป

โรงงานได้ว่าจ้างเทศบาลหน่วยงานราชการที่ดูแลท้องถิ่นๆ เป็นผู้เก็บและนำออกไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ

ในอดีตที่ผ่านมา เราได้มีข้อมูลการส่งขยะออกไปกำจัด ดังนี้ภาพประกอบด้านล่าง

ภาพประกอบที่13 จำนวนเที่ยวการขนขยะทั่วไป (2011-2013)



ในปี 2556 ปริมาณการขนขยะทั่วไปออกนอกบริเวณโรงงาน โรงงานราษฎร์บูรณะมีการขนขยะทั่วไปออกในปริมาณที่ลดลง จากปีที่ผ่านมาโดยจำนวนขยะทั่วไปขนออกลดลง 16.13%เทียบกับปี 2555 เนื่องมาจากการการรณรงค์การทิ้งขยะ และลดการใช้ถุงพลาสติก รวมถึงจำนวนที่ลดลงของพนักงานเนื่องจากมีแผนการโอนย้ายโรงงาน

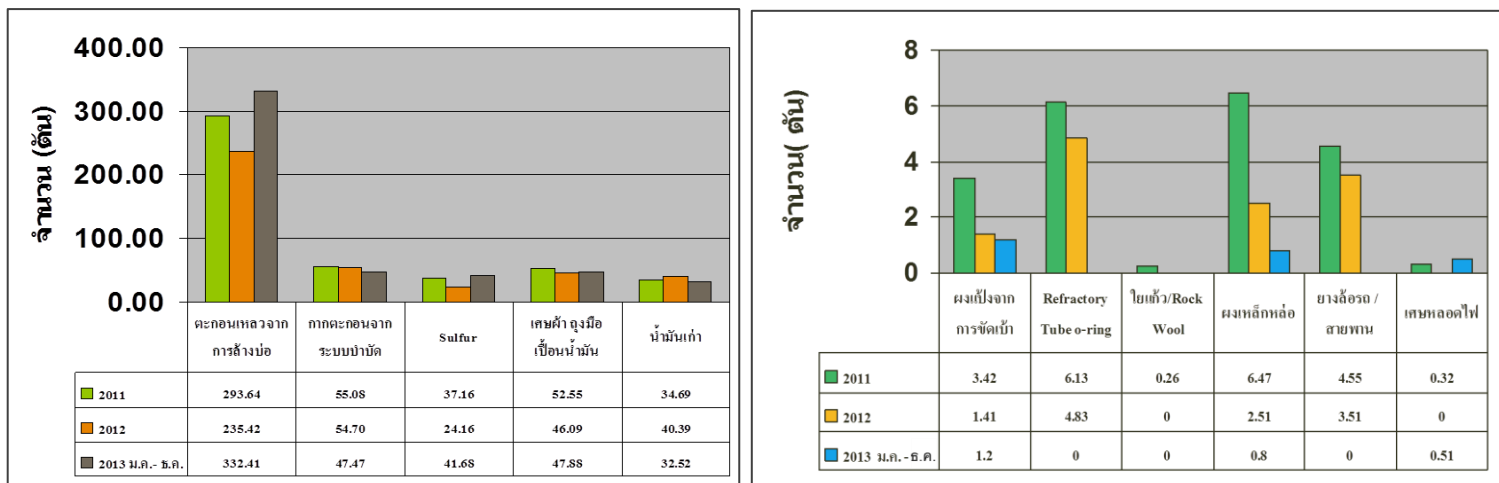
ในขณะที่โรงงานบางพลีมีปริมาณขยะทั่วไปที่ขนออกนอกบริเวณโรงงานเพิ่มขึ้น 0.62% เทียบกับปี 2555 สาเหตุเนื่องมาจากพนักงานบางส่วนที่ย้ายมาจากโรงงานราษฎร์บูรณะ

ขยะอันตราย

ขยะอันตราย เช่น ถูมือเปื้อนน้ำมัน, ถ่านไฟฉาย, หลอดไฟ, ตะกอนระบบบำบัด เป็นต้น ได้ทำการว่าจ้างบริษัทที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายเป็นผู้นำไปกำจัดโดยถือปฏิบัติตาม “ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 ” อย่างเคร่งครัด

ส่วนของเสียประเภท น้ำมันปนน้ำ จะมีบริษัทรับกำจัดมารับและนำเข้าสู่กระบวนการคัดแยกเพื่อนำน้ำมันที่สามารถใช้ได้ นำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป

ภาพประกอบที่ 14 ปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นอันตราย (BP : Jan-Dec2011-2013)

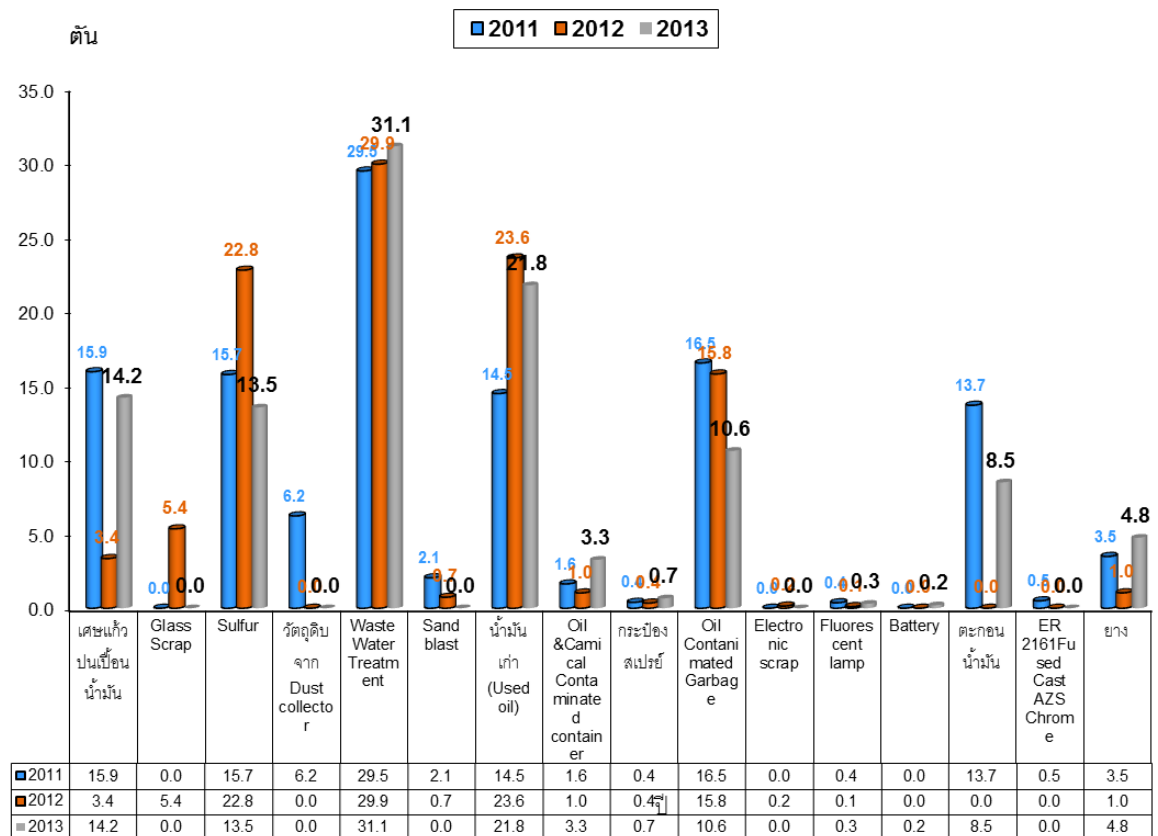


ในปี 2556 โรงงานบางพลี มีการส่งกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นอันตราย มีปริมาณสูงขึ้นเทียบกับปี 2555 ได้แก่ ตะกอนเหลวจากการล้างบ่อ, Sulfur, เศษถูมือเปื้อนน้ำมัน และเศษหลอดไฟ

สาเหตุเนื่องจากในปี 2555 ไม่มีการดำเนินกิจกรรมบางอย่าง เช่น ไม่มีการล้างบ่อ BP5 และในปี 2556 มีการเปลี่ยนหลอดไฟโครงการอนุรักษ์พลังงาน จึงมีเศษหลอดไฟที่ต้องส่งออกไปกำจัด

ปริมาณกากตะกอนในระบบบำบัดน้ำเสียลดลง 13.20% เทียบกับปี 2555 เนื่องจาก มีการปรับปรุงกันน้ำที่ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิตลงระบายนํ้าโดยตรง ดังนั้นน้ำที่เข้าบ่อบำบัดจึงลดลง ส่งผลให้ปริมาณกากตะกอนลดลงด้วย

ภาพประกอบที่ 15 ปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตราย (RB : Jan-Dec2011-2013)

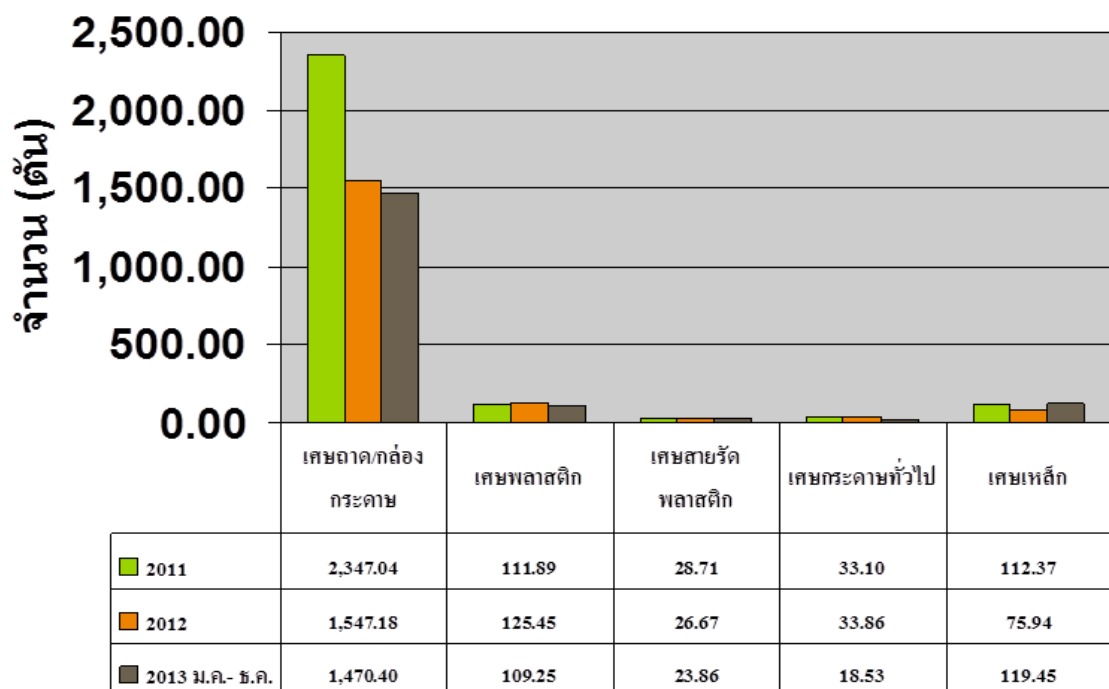


ภาพรวมปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายในปี 2556 เพิ่มขึ้น 4.50% เทียบกับปี 2555 สาเหตุหลักเนื่องมาจากปริมาณ Waste Water Treatment ที่สูงขึ้นถึง 4% ของปี 2555 ปริมาณที่เพิ่มขึ้นนั้นเนื่องจากการรับน้ำเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อแก้ปัญหาระบบระบายน้ำเข้าบำบัดท่วม ล้นรางระบาย บริเวณหน้า M/C26

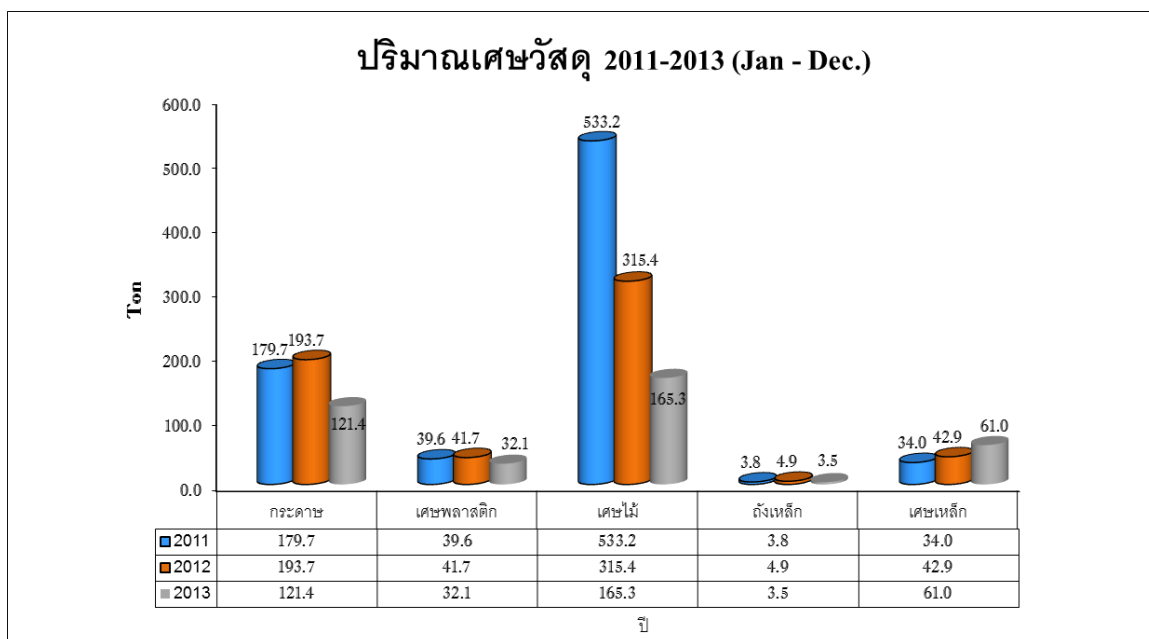
ขยะรีไซเคิล ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้หรือ ขายได้ เช่น ถาดพลาสติก เศษไม้ กระดาษ เศษเชือก เป็นต้น

ขยะรีไซเคิล ส่วนงานทรัพยากรบุคคลจะเป็นผู้รวบรวมขยะที่สามารถนำไปรีไซเคิลใหม่ได้จากแต่ละหน่วยงานภายในโรงงาน และรวบรวมส่งให้ผู้รับจ้างเพื่อนำเข้าสู่กระบวนการรีไซเคิลต่อไป ในปี 2556 งานได้จัดกิจกรรมรณรงค์ ประชาสัมพันธ์ สื่อสาร เพื่อลดการเกิดของเสียและการนำกลับมาใช้ใหม่ โดยผ่านโครงการต่างๆ เช่น โครงการคัดแยกขยะให้ถูกต้อง, โครงการคัดแยกกระดาษ เป็นต้น ทั้งนี้เพื่อลดปัญหาการใช้ทรัพยากรสิ้นเปลือง และลดปัญหาสิ่งแวดล้อมต่างๆที่เกิดขึ้นจากการใช้ทรัพยากร

ภาพประกอบที่ 16 ปริมาณวัสดุรีไซเคิล (BP:2011-2013)



ภาพประกอบที่ 17 ปริมาณวัสดุรีไซเคิล (RB: 2011-2013)



ซึ่งในปี 2556 สำหรับโรงงานบางพลี และโรงงานราษฎร์บูรณะ สามารถรวบรวมปริมาณขยะรีไซเคิลเพื่อนำเข้าสู่กระบวนการนำกลับมาใช้ใหม่ได้จำนวน 1,741.50 ตัน และ 383.30 ตัน ตามลำดับ โดยขยะรีไซเคิลที่มีปริมาณมากที่สุด ได้แก่ เศษกระดาษ เศษไม้ และเศษเหล็ก

จากข้อมูลในช่วง 3 ปีที่ผ่านมาจะเห็นว่า เศษกระดาษ สายรัด/พลาสติก และเศษไม้ มีปริมาณที่ลดลงเรื่อยๆ เนื่องจาก มีการดำเนินการส่งเสริม เน้นย้ำ กระบวนการผลิต จะต้องก่อให้เกิดของเสียน้อยที่สุด เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเรามีการหมุนเวียนพาเลทไม้มาใช้ซ้ำ เพื่อให้เกิดความคุ้มค่าในการใช้ทรัพยากร

การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

- การตรวจประเมิน

การตรวจประเมินภายใน

องค์กรมีการบริหารจัดการติดตามตรวจสอบภายใน อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี โดยบุคคลากรที่มีความรู้ ประสบการณ์ และผ่านการอบรมการตรวจประเมินตามระบบ ISO14001 & OHSAS18001 การตรวจติดตามประจำปีล่าสุด เมื่อเดือนกันยายน 2556

ผลการตรวจประเมินพบประเด็น ดังนี้

- ประเด็นที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด (NC) 23 รายการ
- ประเด็นที่มีแนวโน้มไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด (OBS) 75 รายการ
- ประเด็นที่เป็นข้อเสนอแนะเพื่อการแก้ไขปรับปรุง (OFI) 49 รายการ

ข้อกำหนดที่ตรวจพบสิ่งที่จะต้องดำเนินการแก้ไขปรับปรุง มากที่สุด 4 ลำดับแรก ดังนี้

- 4.3.1 การประเมินเอกสาร Risk/aspect, 4.3.4 เรื่องวัตถุประสงค์ และแผนการดำเนินงาน,
- 4.4.6 เรื่องการควบคุมการปฏิบัติ และ 4.5.4 เรื่องการควบคุมบันทึก (Record)

ทั้งนี้ประเด็นที่มีการตรวจพบจะต้องมีการติดตามการแก้ไข และตรวจสอบผลการแก้ไขโดยคณะผู้ตรวจประเมินต่อไป

การตรวจประเมินจากภายนอก Certify Body (CB)

ภาพประกอบที่18 ผลการตรวจประเมินจากภายนอก โดย SGS (ข้อมูลเดือน พฤศจิกายน 2556)



ผลการตรวจประเมินจากภายนอก จะเห็นว่าในปี 2556 องค์กรมีการควบคุมการจัดการที่ดีเสมอมา เห็นได้จาก ในปี 2555 พบประเด็นที่ไม่สอดคล้อง (NC) 2 รายการ และประเด็นที่เป็นข้อสังเกต 20 รายการ ในขณะที่ปี 2556 ไม่พบประเด็นที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด และพบประเด็นที่เป็นข้อสังเกต จำนวน 12 รายการ ลดลงจากปี 2555 และยังสามารถควบคุมได้ตลอดทั้งปี

ทั้งนี้เนื่องมาจากองค์กรมีการควบคุม ติดตาม ตรวจสอบการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างจริงจัง ต่อเนื่องเสมอมา

ข้อร้องเรียน/ร้องขอให้ดำเนินการ

วันที่ 28/2/2556 อบต.หนองปรือเข้าตรวจเยี่ยมโรงงาน มีข้อเสนอแนะเรื่องฝุ่นหลังโรงงาน และเสียงดังจากการเทวัตถุดิบ องค์กรจึงได้ดำเนินการโดยจัดทำสแลนบริเวณที่ร้องขอ และทำการปลูกต้นไม้บริเวณด้านหลังโรงงาน เพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุง พัฒนาองค์กร แสดงให้เห็นถึงความใส่ใจต่อสิ่งแวดล้อม

การสื่อสาร และความพึงพอใจของลูกค้า

ในปี 2556 องค์กรได้ทำการสำรวจความพึงพอใจของลูกค้าด้านความรับผิดชอบต่อด้านสิ่งแวดล้อม โดยจำนวนลูกค้าที่จะขอให้ตอบกลับแบบสำรวจฯ จำนวนทั้งสิ้น 48 ราย

ผลการสำรวจลูกค้ามีความพึงพอใจของลูกค้าด้านความรับผิดชอบต่อด้านสิ่งแวดล้อม คิดเป็น 90.30% ซึ่งพบว่าสูงกว่าปี 2555 ที่ทำการสำรวจระดับระดับความพึงพอใจอยู่ที่ 84.20% ของข้อมูลลูกค้าที่ทำการสำรวจ



การเตรียมการรับเหตุฉุกเฉิน

องค์กรได้แบ่งแผนรองรับเหตุฉุกเฉินออกเป็น 4 แผน กำหนดความถี่ในการฝึกซ้อมอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี ครอบคลุมพื้นที่ทั้ง 2 โรงงานดังนี้

1. แผนรองรับเหตุฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้
2. แผนรองรับเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล
3. แผนรองรับเหตุฉุกเฉินกรณีแก๊สรั่วไหล
4. แผนรองรับเหตุฉุกเฉินกรณีรังสีรั่วไหล

ในการฝึกซ้อมแต่ละครั้งมีการกำหนดบทบาท และหน้าที่ความรับผิดชอบของแต่ละหน่วยงานอย่างชัดเจน ทำการฝึกซ้อมกับสถานการณ์จำลองแบบเสมือนจริงเพื่อให้ผู้ปฏิบัติเข้าใจในบทบาท หน้าที่ และภารกิจของตนอย่างชัดเจน เกิดความพร้อมในการปฏิบัติตามแผน

การฝึกซ้อมจึงนับเป็นการทบทวนทักษะความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ต่างๆ การติดต่อสื่อสารและการประสานงานกันของทีมปฏิบัติทั้งภายในและภายนอก และยังเป็นการเสริมสร้างความเชื่อมั่นด้านการจัดการความปลอดภัยให้แก่ชุมชนโดยรอบโรงงาน

โดยในปี 2556 โรงงานได้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนที่กำหนดไว้ โดยมี แผนรองรับเหตุฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ ทั้งหมด 4 รุ่น จำลองเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วที่มฉุกเฉินพื้นที่ผลิตนั้น ไม่สามารถควบคุมหรือระงับเหตุได้ จึงต้องขอความช่วยเหลือจากทีมฉุกเฉินพื้นที่ข้างเคียง ระดับความรุนแรงถึงขั้นอพยพพนักงาน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ซึ่งจัดเป็นความรุนแรงสูงสุดตามแผนรองรับเหตุฉุกเฉินของโรงงาน

สำหรับผลการฝึกซ้อมทั้ง 4 แผน พนักงานผู้ปฏิบัติงานสามารถปฏิบัติได้ตามข้อปฏิบัติและหน้าที่ที่รับผิดชอบได้อย่างถูกต้อง ตามกำหนดระยะเวลา



โรงงานได้จัดทำโครงการด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆมากมาย โดยจัดทำขึ้นเพื่อดำเนินการควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เป็นการดูแล ใส่ใจด้านสิ่งแวดล้อม รวมถึงการสนับสนุนนโยบายวัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมขององค์กร ในปี 2556 มีจำนวนโครงการทั้งหมด 32 โครงการ โดยโครงการที่มีการจัดทำสูงสุด ได้แก่ การจัดการสารเคมี, การคัดแยกขยะให้ถูกต้อง 100% และลดปริมาณการใช้กระดาษ ตามลำดับ

ทั้งนี้ผลการดำเนินโครงการที่ผ่านมา (ของ 3 ลำดับที่มีการจัดทำสูงสุด)

- เรื่องการจัดการสารเคมี ไม่พบประเด็น จากการตรวจประเมินโดยภายนอก
- เรื่องการคัดแยกขยะให้ถูกต้อง 100% ยังพบมีการทิ้งขยะผิด โดยส่วนใหญ่ ที่พบการทิ้งขยะผิดคือขยะ Recycle เนื่องจากมีทั้งขยะRecycle ประเภท ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง ในสีเดียวกัน จึงพบการทิ้งผิดบ่อยครั้ง
- เรื่องลดการใช้กระดาษ มีโครงการลดปริมาณการใช้กระดาษทั้งสิ้น 4 โครงการ สามารถลดปริมาณการใช้กระดาษได้ โดยจากข้อมูลปริมาณวัสดุรีไซเคิล พบว่ามีปริมาณกระดาษที่ส่งไป Recycle โรงงานบางพลี ลดลง 5% โรงงานราษฎร์บูรณะ ลดลง 37% เปรียบเทียบข้อมูลปี 2555



ด้วยตระหนักถึงความสำคัญของสภาพแวดล้อมทั้งบริเวณโรงงาน ชุมชน และสภาพแวดล้อมโดยทั่วไป

เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2556 ดำเนินการปลูกต้นไม้บริเวณด้านหลังโรงงาน เพื่อป้องกันฝุ่นปลิวเข้าชุมชน สร้างวิสัยทัศน์ รวมถึงการสร้างภาพพจน์ที่ดี

เมื่อวันที่ 24 สิงหาคม 2556 โรงงานจัดทำโครงการ “คืนผืนป่าสู่ผืนแผ่นดิน” โดยจัดกิจกรรมขึ้น ณ บริเวณพุทธมณฑล จ. นครปฐม โดยคณะผู้บริหาร รวมถึงพนักงานได้ให้ความร่วมมืออย่างดียิ่ง

ทั้งนี้การดำเนินกิจกรรมต่างๆ ก็เพื่อส่งเสริม จริยธรรม จรรยาบรรณ รวมถึงจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานทุกคนมีความใส่ใจดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมที่ดีอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการสร้างภาพพจน์ที่ดีแก่องค์กร

ภาพประกอบที่ 19 โครงการ “คืนผืนป่าสู่ผืนแผ่นดิน”



ภาพประกอบที่ 20 โครงการปลูกต้นไม้บริเวณด้านหลังโรงงาน

